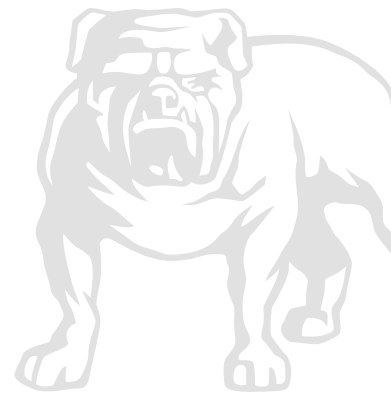
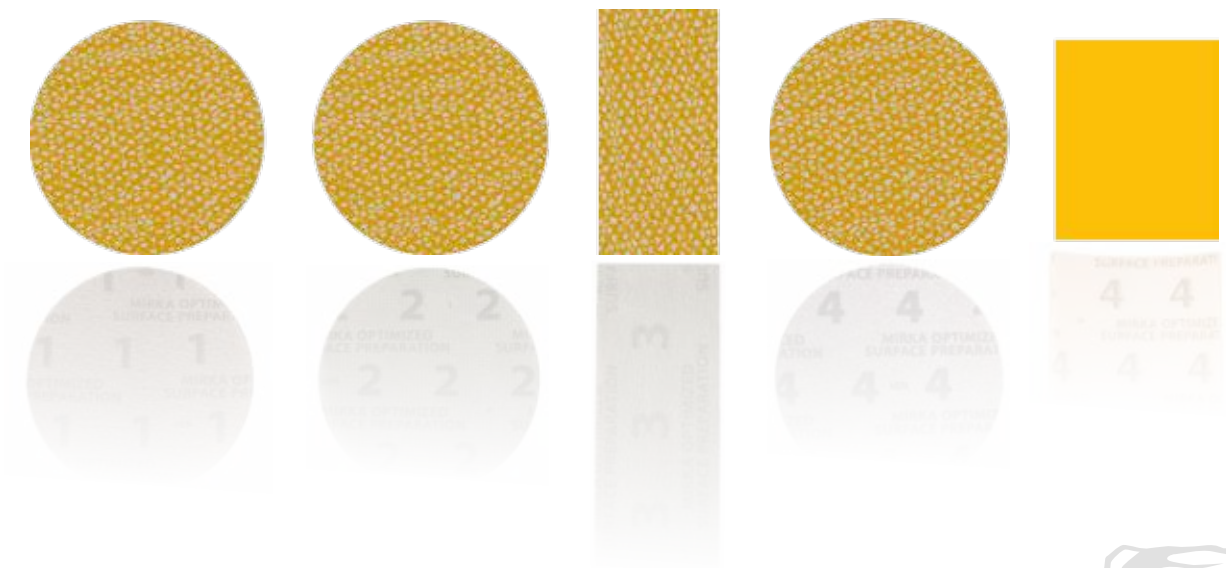


## Optimierter Schleifprozess



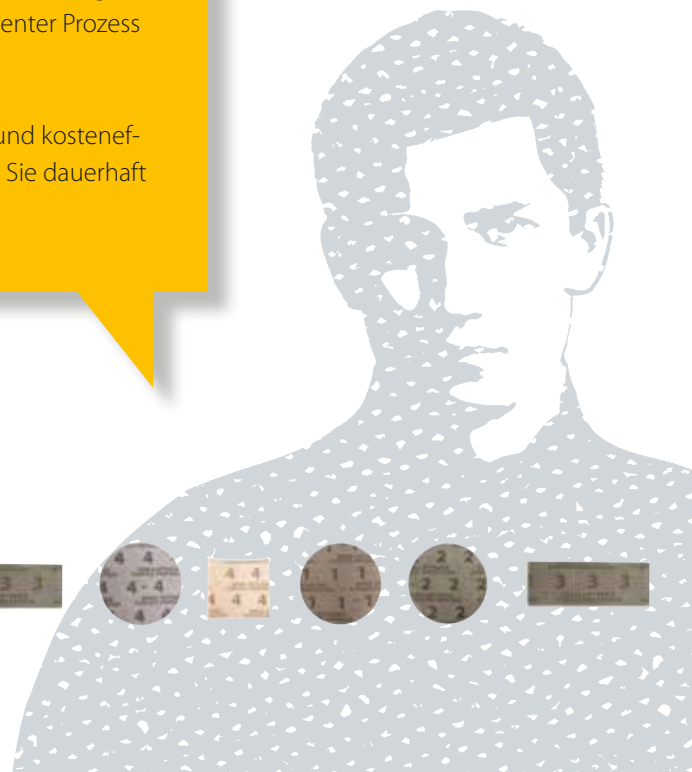
# Professionelles Schleifen leicht gemacht!



➔ **Mirkas `Optimierter Schleifprozess` maximiert Ihren Erfolg mit jedem Schritt.**

➔ **Durch ganzheitliches Denken** und die Konzentration auf das Endergebnis in der Lackiervorbereitung, wurde hier ein sicherer und effizienter Prozess entwickelt.

➔ **Die richtige Vorbereitung** war niemals so einfach, schnell und kosteneffizient. Qualitätsschwankungen sind Vergangenheit. Erzielen Sie dauerhaft professionelle Ergebnisse.



# Was ist OSP?

**Mirkas Optimierter Schleifprozess** ist dank seiner innovativen Kombination von high-tech Schleifmitteln, Maschinen und Prozessen einzigartig und kann mit bestehenden Systemen nicht verglichen werden. Der auf Schnelligkeit, Kontrolle, Einfachheit und Reproduzierbarkeit gelegte Fokus, lässt alle traditionellen Methoden ineffizient und überholt dastehen.

## Ein einzigartiges System mit besonderen Vorteilen:

- Einfaches System - einfach zu erlernen, einfach zu verstehen und einfach zu kontrollieren.
- Kürzere Arbeitszeiten und erhöhte Effizienz führen bei jeder Anwendung zu höherer Profitabilität. Es sind mehr Aufträge in der gleichen Zeit möglich.
- Standardisierter Schritt-für-Schritt-Prozess liefert vorhersehbare und gleich bleibende Qualität bei jeder Reparatur.
- Staubfreies Schleifen - für eine saubere und gesunde Arbeitsumgebung. Die Netzstruktur wirkt gegen die Kringelbildung durch Staubknoten und reduziert die Gefahr von Staubeinschlüssen.

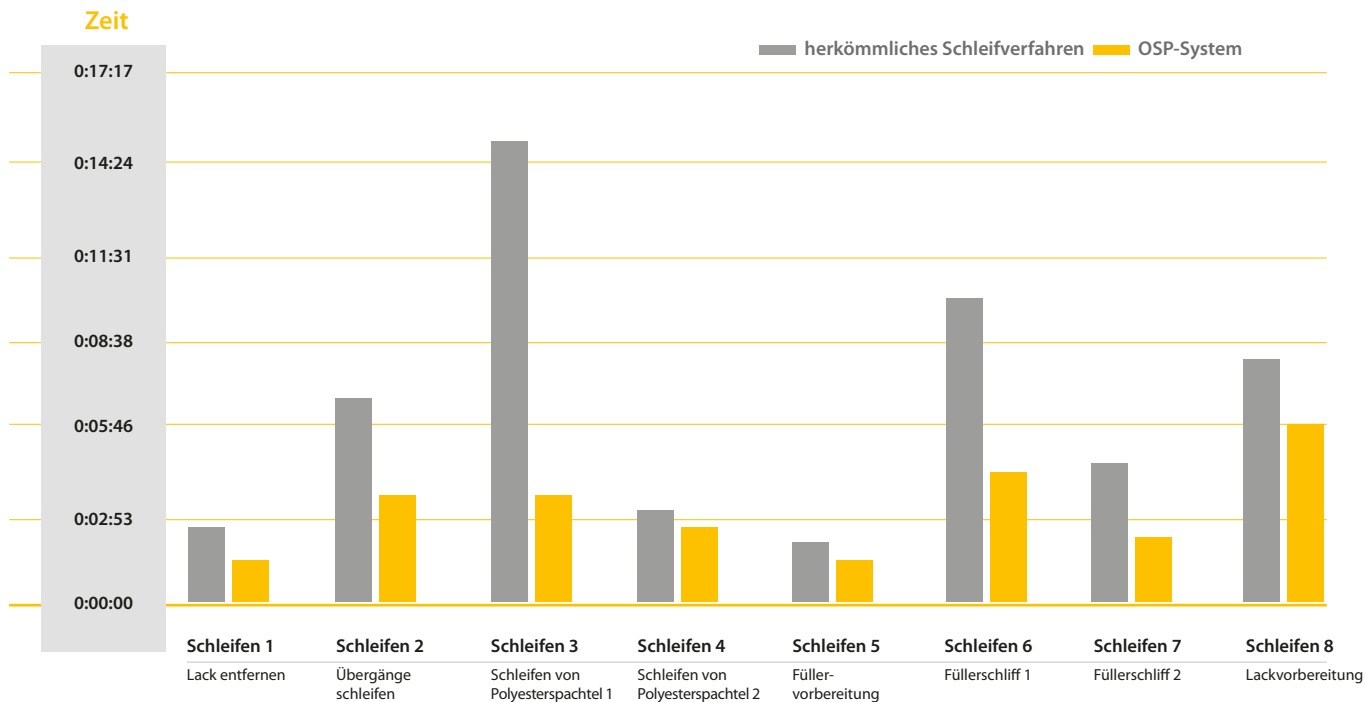


Ein **standardisierter Reparaturprozess** ist der Schlüssel zum Erfolg für einen reibungslosen Ablauf in Lackierereien. Das OSP-System ist ein einfaches Verfahren mit dem Ziel einer korrekten Reparatur in kürzester Zeit.

Studien in Lackierereien zeigen eine Zeitersparnis von bis zu 30 % dank des OSP-Systems.

## Schleifzeit-Vergleich

OPS-System vs. herkömmliches Schleifverfahren

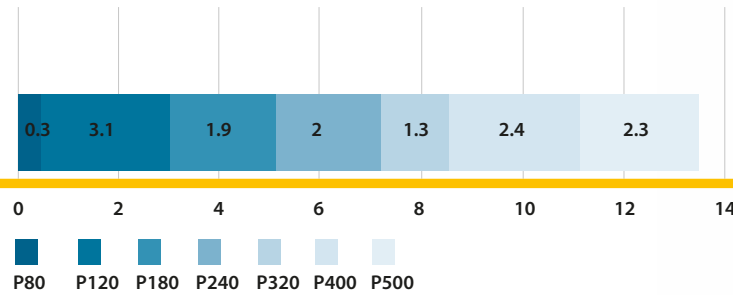


Das OSP-System ermöglicht einen deutlich geringeren Verbrauch an Schleifmaterial. Studien in Lackierereien zeigen eine Einsparung an Schleifmaterialien von bis zu 32 %.

herkömmliches Schleifverfahren

## Schleifmittelverbrauch

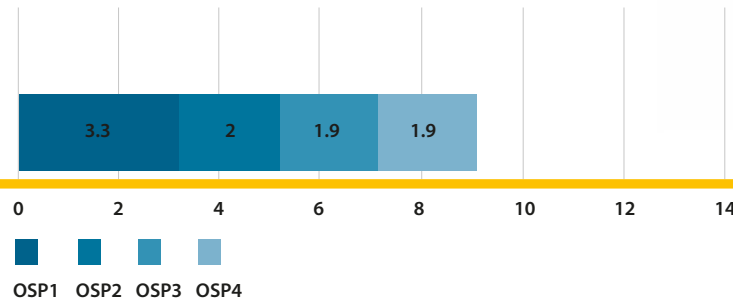
– herkömmliches Schleifverfahren durchschnittlich 13,3 Scheiben / Streifen



## Schleifmittelverbrauch

– OSP-System durchschnittlich 9 Scheiben / Streifen

OSP-System



# OSP-System für kleine und mittelgroße Flächen

Die Vorbereitung der Oberfläche ist der Schlüssel zum Erfolg. Reinigen Sie den gesamten Arbeitsbereich vor dem Schleifen.



Lack entfernen/  
Übergänge schleifen

## OSP PRODUKT



### Sie benötigen:

- OSP-1 Scheibe oder Streifen zum Entfernen von Lack
- OSP-2 Scheibe oder Streifen zum Schleifen der Übergänge



Polyesterspachtel

### Sie benötigen:

- OSP-1 Streifen Spachtel ebnen
- OSP-2 Streifen als letzten Schritt zum Ebnen des Spachtels und als erster Schritt auf feinem Polyesterspachtel.



Übergänge schleifen/  
Vorbereitung Füller

## OSP PRODUKT



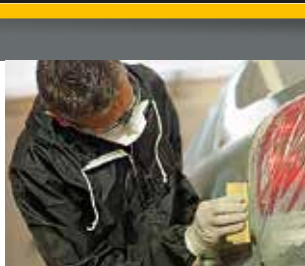
### Sie benötigen:

- OSP-3 Scheibe Füllervorbereitung



### Sie benötigen:

- OSP-3 Scheibe oder Streifen zum Schleifen des Füllers.



### Sie benötigen:

- OSP-4 Soft-Scheibe für Kanten und schwer erreichbare Stellen.

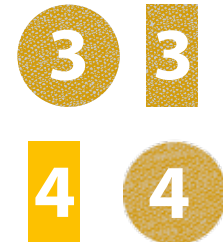


Finish

### Sie benötigen:

- OSP-4 zur finalen und optimalen Vorbereitung der Lackierung.

## OSP PRODUKT



# OSP Spot Repair Prozess

Die Vorbereitung der Oberfläche ist der Schlüssel zum Erfolg. Reinigen Sie den gesamten Arbeitsbereich vor dem Schleifen.

Lack entfernen und Übergänge schleifen



OSP PRODUKT



**Sie benötigen:**

- Streifen\* oder Scheibe 77 mm OSP-2 und OSP-3

Polyesterspachtel



**Sie benötigen:**

- Streifen\* oder Scheibe 77 mm OSP-3

Übergänge schleifen/  
Vorbereitung Füller



**Sie benötigen:**

- Scheibe 77 mm OSP-4

OSP PRODUKT



Füller schleifen



**Sie benötigen:**

- Scheibe 77 mm OSP-4

Vorbereitung für  
den Lackauftrag



**Sie benötigen:**

- Abralon 77 mm Korn 1000 für Übergänge und Korn 2000 zum Einblenden

OSP PRODUKT



ABRALON®



\* OSP-Streifen halbieren.

- Mirka OSP-1: 150 mm, 77 mm Scheiben, 70 x 198 mm Streifen, 70 mm x 10 m und 115 mm x 10 m Rollen
- Mirka OSP-2: 150 mm, 77 mm Scheiben, 70 x 198 mm Streifen, 70 mm x 10 m und 115 mm x 10 m Rollen
- Mirka OSP-3: 150 mm, 77 mm Scheiben, 70 x 198 mm Streifen, 70 mm x 10 m und 115 mm x 10 m Rollen
- Mirka OSP-4: 150 mm, 77 mm Scheiben und Mirka OSP-4 115 x 125 mm Handpads





# nen und Zubehör für Mirkas OSP-System

- Mirka® Solution Trolley
- Mirka® Industrie-Staubsauger
- Pneumatic Box
- T-Stück inkl. Druckluftanschluß
- Absaugschlauch für Staubabsaugung
- Mirka® PROS 650CV 150 mm
- Mirka® OS 383CV 70 x 198 mm
- Mirka® OS 343CV 70 x 100 mm
- Mirka® ROS 325CV 77 mm
- Softauflage 150 x 5 mm 67 Loch
- Mirka® Kontrollpulver



# OSP

Professionelles Schleifen  
leicht gemacht!





**MIRKA**

**OPTIMIERTER  
SCHLEIF-  
PROZESS**



**MIRKA**



[www.mirka.de](http://www.mirka.de)

