

**MIRKA**

Soluciones de Mirka  
para Vehículos

# Acerca de Mirka

**MIRKA LTD** es una compañía finlandesa de propiedad familiar, líder mundial de la innovación en el sector de los abrasivos. Ofrecemos una gama completa de abrasivos técnicamente superiores y de alta calidad, herramientas de diseño innovador, sistemas completos de lijado y productos suplementarios. Esta innovadora solución total ofrece toda una serie de ventajas a nuestros clientes en cuanto a velocidad, eficacia de primera clase, calidad en el acabado de superficies y relación entre calidad y precio, incluso cuando se trata de las aplicaciones más exigentes.

Mirka ha sido la primera compañía del sector en obtener los tres estándares de calidad más

importantes. Su proceso de producción es garantía de calidad fiable, puesto que se ciñe al sistema de calidad garantizada ISO 9001. El sistema de gestión de salud y seguridad laborales OHSAS 18001 garantiza un alto nivel de seguridad en el trabajo. El sistema de gestión medioambiental ISO 14001 es la prueba de que tenemos en cuenta el medio ambiente en todas nuestras actividades.

El 95% de nuestros productos se exportan y venden a todo el mundo a través de nuestras subsidiarias e importadoras.

Más información en: [www.mirka.es](http://www.mirka.es)



## Responsabilidad Corporativa

**MEJORANDO CONSTANTEMENTE HACIA LA SOSTENIBILIDAD.** Las cambiantes condiciones nos llevan a mejorar y esforzarnos por hacer que crezcan nuestras actividades. Hemos constatado que nuestros clientes están tan interesados como nosotros en la sostenibilidad. Por ello, nuestro desarrollo de producto se centra en innovar a través de los mejores productos y sistemas sostenibles, a la vez que mejoramos constantemente nuestra huella medioambiental.

Nuestra actividad se centra en el suministro de las mejores herramientas y sistemas de preparación de acabado de superficies para nuestros clientes. Para ser el proveedor más sostenible de sistemas de acabado, estamos investigando a fondo en nuestra compañía para descubrir qué significa realmente ser sostenible. Ya hemos logrado mucho, pero aún tenemos

previstas muchas más iniciativas que iremos desarrollando en el futuro.

Para las personas que trabajan en Mirka, siempre ha sido importante no desperdiciar recursos económicos ni materiales, ya sean nuestros o de nuestros clientes. Creemos que es igualmente importante preservar los recursos del planeta.

La sostenibilidad es una extensión natural de este enfoque. Ello implica tener en cuenta la economía, el planeta y las personas a la hora de tomar decisiones comerciales, no solo ahora, sino también para futuras generaciones.

Buscamos constantemente oportunidades de reducir nuestra huella ambiental, lo cual está en la misma línea que nuestros valores corporativos, y además sirve para recortar gastos. Nos hemos esforzado mucho por no desperdiciar energía ni materias primas, reducir los residuos,

aumentar el reciclado y disminuir el uso de productos químicos persistentes.

Estamos desarrollando productos y procesos más sanos, seguros y eficaces para que nuestros clientes y empleados puedan beneficiarse de ello. Por ejemplo, nuestros sistemas de lijado sin polvo ayudan a proteger los pulmones de nuestros empleados al tiempo que proporcionan un acabado de superficies mejor y más limpio.





# CONTENIDO

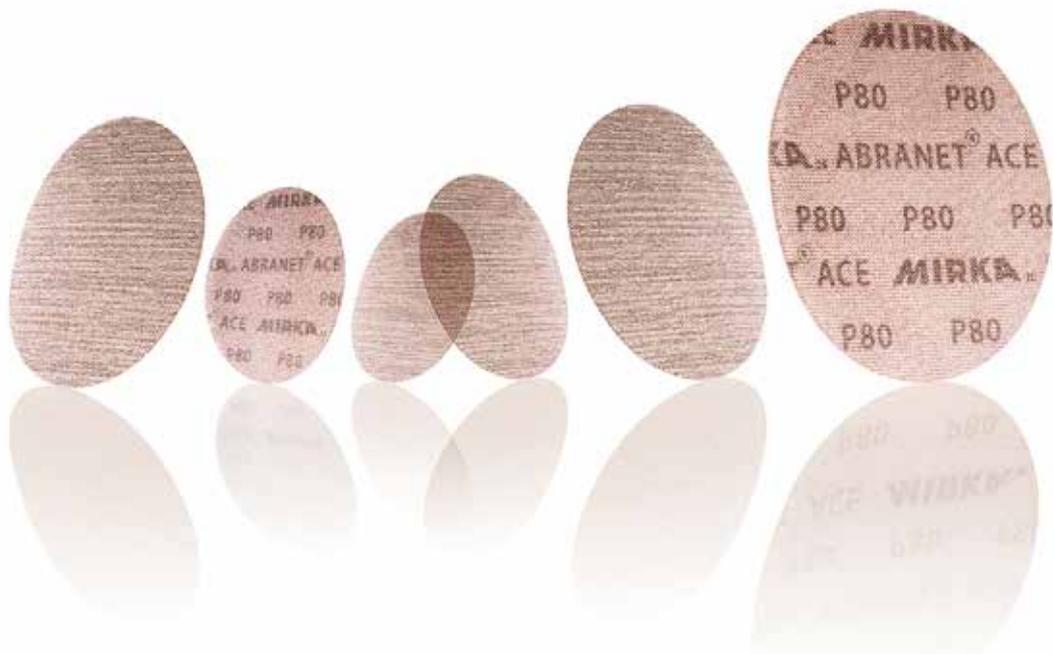
<b>PRODUCTOS DE LIJADO DE MALLA</b>	<b>4</b>
<b>MIRKA CARROCERÍA</b>	<b>5</b>
Mirka Carrocería: Acero .....	6
Mirka Carrocería: Aluminio .....	7
Mirka Carrocería: Herramientas .....	8
<b>E-COAT Y APAREJOS</b>	<b>10</b>
E-Coat .....	11
Aparejo .....	13
Máquinas para E-Coat y Aparejo .....	14
<b>ACABADO</b>	<b>15</b>
Abrasivos y Herramientas de Lijado .....	16
Pastas, Platos y Herramientas de Pulido .....	17
Ejemplo de Sistema de Acabado .....	18
<b>PRODUCTOS</b>	<b>20</b>
Abrasivos .....	21
Herramientas de Lijado / Lijado a Máquina ...	23
Herramientas de Lijado / Lijado Manual .....	25
Compuestos de Pulido .....	26
Platos de Pulido .....	26
Herramientas de Pulido .....	27
<b>COMPONENTES DE CIGÜEÑALES</b>	<b>28</b>



Cada año se fabrican en todo el mundo más de noventa millones de vehículos. En Mirka damos gran importancia al sector de fabricación de equipos originales para automóviles. Nuestra meta es ser el socio colaborador capaz de suministrar soluciones generales para todo el sector; por ello trabajamos estrechamente con nuestros clientes en la creación

de soluciones innovadoras y avanzadas. Estamos desarrollando productos y procesos más sanos, seguros y eficaces para que nuestros clientes puedan beneficiarse de ello.

El concepto de lijado libre de polvo creado por Mirka ofrece muchas ventajas, ya que acelera el proceso y lo hace más eficaz y rentable.



## PRODUCTOS DE **LIJADO DE MALLA**

**EL INNOVADOR CONCEPTO** de lijado de malla de Mirka no tiene igual. Su construcción consiste en un densa red de hilos de tela de poliamida, sobre los cuales se pega el velcro del abrasivo. Gracias a este tejido abierto, de estructura de malla, ninguna partícula de polvo queda a más de 0,5 mm del agujero de extracción de polvo. El resultado es una excelente extracción de polvo a través de toda la superficie del abrasivo, y un lijado prácticamente libre de polvo.

Las pruebas realizadas muestran que el lijado de malla produce una cantidad minúscula de polvo frente a la tecnología convencional de lijado en seco con extracción. Los productos de malla de Mirka son tan eficaces en la eliminación de polvo de lijado potencialmente peligroso que minimizan la contaminación derivada de este en el entorno laboral, creando un entorno mucho más saludable. Hizo falta un proceso de cinco años para llevar esta

revolucionaria tecnología al mercado, e hicieron falta casi diez años para convencer al mercado de sus propiedades. Nuestros abrasivos de malla han ganado muchos premios a la innovación en producto y se han convertido en un producto superventas en todo el mundo.

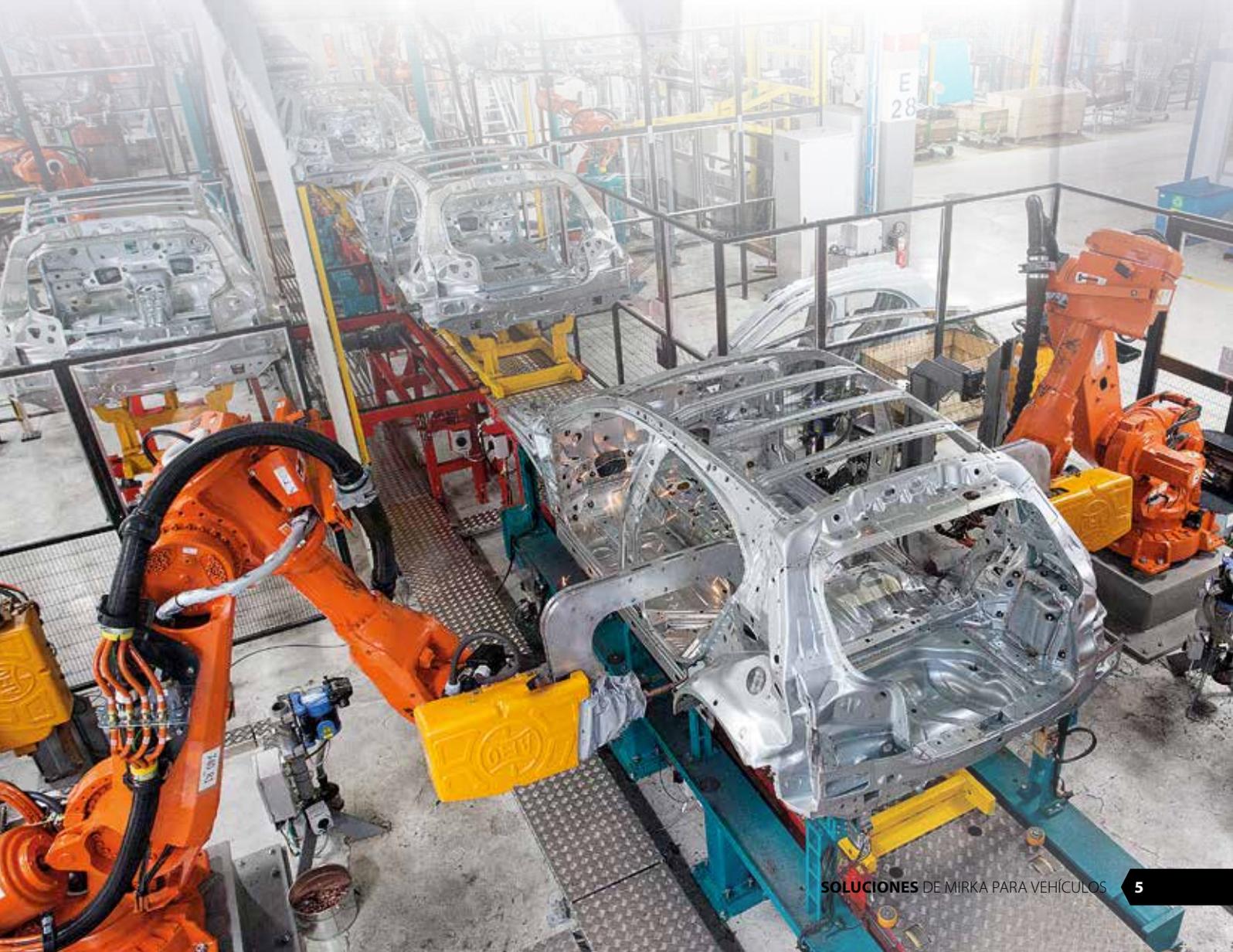
Mirka ha desarrollado también un producto de malla adecuado para la preparación de superficies sensibles a la corrosión. Cada vez son más frecuentes los materiales basados en aluminio y la demanda de materiales de lijado sensibles a la corrosión por parte de los fabricantes de equipos industriales. Para la producción de Abranet NC, y otros abrasivos pertenecientes a la gama de producto anti corrosión, se han empleado materias primas especiales que contienen la cantidad más baja posible de metales pesados contaminantes.



# MIRKA CARROCERÍA

La gama de productos para el proceso de cataforesis es hoy en día mucho más amplia. Junto con el acero tradicional se están empleando nuevos materiales como aluminio, plásticos reforzados con fibra de carbono, composites y otro tipo de plásticos. Por tanto, la gama de abrasivos también debe ampliarse y adaptarse a estos sustratos distintos.

Mirka ofrece una amplia gama de abrasivos que es apta para todos los materiales mencionados anteriormente.



# MIRKA CARROCERÍA **ACERO**



## LIJADO **ROTATIVO**

» El lijado rotativo requiere un soporte más duro, capaz de evitar desgarramientos.

### ABRASIVOS RECOMENDADOS

#### **P80 – P120**



» Abranet® HD



» Coarse Cut



» Fiber A



## LIJADO **ROTORBITAL**

» El lijado rotorbital requiere un soporte más flexible para así obtener una superficie más suave previa al E-Coat.

### ABRASIVOS RECOMENDADOS

#### **P120 – P150**



» Abranet® Ace



» Q.Silver® Ace



» Coarse Cut

# MIRKA CARROCERÍA ALUMINIO



## LIJADO ROTORBITAL

» El lijado de aluminio requiere un lijado más fino que el lijado de acero. Con Abranet NC o Gold NC podrá eliminar defectos rápidamente, ya en el primer paso.

### ABRASIVOS RECOMENDADOS

#### P150 – P240



» Abranet® NC

» Gold NC

» Con Mirlon NC se eliminan las marcas de lijado ya desde el primer paso, obteniendo así una superficie óptima antes del E-Coat.

### ABRASIVOS RECOMENDADOS

#### Very Fine – 360



» Mirlon® NC

## ABRASIVOS NO CORROSIÓN DE MIRKA

» La preparación de superficies sensibles a la corrosión, como el aluminio, requiere productos que contengan la cantidad más baja posible de metales pesados para evitar la contaminación.

La contaminación puede causar corrosión. Mirka es uno de los primeros productores de abrasivos que ofrece una gama completa de productos anti corrosión, desde la malla hasta los discos y hojas basados en papel (no tejidos).



» Mirlon® NC – Very Fine–360  
• rollos, discos y hojas



» Abranet® NC – P80–P600  
• discos y hojas

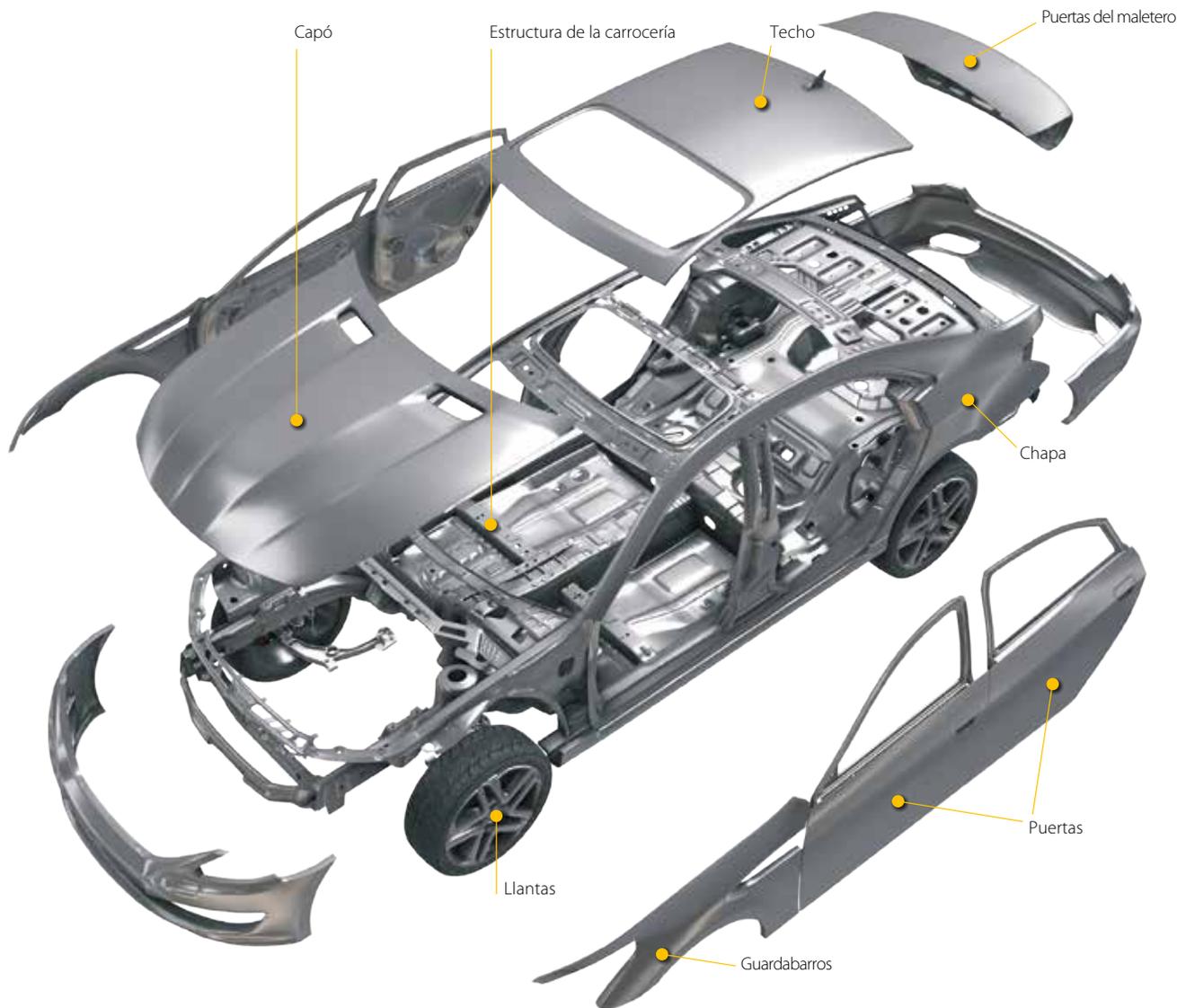


» Abralon® (Standard)  
– Todos los granos  
• discos y hojas



» Gold NC – P80–P500  
• discos

# ALUMINIO ACTUALES APLICACIONES EN AUTOMOCIÓN



**¿POR QUÉ PRODUCTOS NC?** Los productos abrasivos tradicionales contienen una cantidad considerable de metales pesados, como hierro, cromo y cobre. Durante la operación de lijado las impurezas pueden contaminar la superficie de aluminio. Los arañazos o defectos en la pintura o en la capa de óxido (aluminio eloxado), que ocurren después del acabado, pueden desencadenar el proceso de corrosión. También corren peligro aquellas partes de la carrocería (el capó, los bordes del guardabarros) expuestas a desconchados debido a la gravilla y a otros daños.

**¿CUÁL ES LA DIFERENCIA?** En la gama de producto NC se han empleado materias primas especiales que contienen la cantidad más baja posible en metales pesados contaminantes. A lo largo de todo el proceso de producción se aplican procedimientos especiales para reducir el contenido de metal y garantizar una calidad estable. Gracias a su construcción, los productos NC son mucho más bajos en metales pesados que los correspondientes productos tradicionales.

## PRESENCIA DE METALES PESADOS EN ABRASIVOS ANTI CORROSIÓN

Productos	Fe	Cr	Cu	Zn	Ni
Mirlon® NC Very Fine – 360	62	5,3	<4	1,3	<4
Abrasivo no tejido de la competencia	1.190	26	6	14	6
Abranet® NC P180	70	4,1	2,2	2,1	<3
Abrasivo de pape de la competencia	490	5,9	5,5	5,7	–
Abralon® 360	6,7	3,1	<3	1,6	5
Abrasivo de espuma de la competencia	97	19	6,7	2,6	–
Gold NC P150	42,3	1,08	1,16	2,6	<0,5
Abrasivo de papel competencia	3.600	3,3	8,2	18	1,2

Contenido de metales pesados que exigen los fabricantes de equipos industriales en los productos abrasivos. <100 ppm <10 ppm <5 ppm <5 ppm <5 ppm

# MIRKA CARROCERÍA MÁQUINAS



## MIRKA MÁQUINAS ELÉCTRICAS

### MÁQUINAS RECOMENDADAS



» Mirka® DEROS

**Mirka® DEROS:** Una lijadora eléctrica potente, silenciosa y ergonómica para aplicaciones de lijado rotorbita de acero.



» Mirka® AOS

**Mirka® AOS:** Una pequeña lijadora orbital para lijar con discos de cierre rápido y eliminar pequeños defectos en acero y aluminio.



» Mirka® PROS

**Mirka® PROS:** Una lijadora neumática potente y ergonómica para aplicaciones de lijado rotorbita de acero y aluminio.



» Mirka® ROS2

**Mirka® ROS2:** Una lijadora de dos asas potente y eficaz para aplicaciones de lijado rotorbita de acero y aluminio, en aquellos casos en que se necesita un corte rápido.

# E-COAT Y APAREJO

El E-Coat ofrece protección contra el óxido, y es la única capa que cubre por completo la superficie.

La primera capa oculta los defectos, de modo que esta capa se aplica únicamente a las superficies visibles.

Mirka ofrece para estos procesos una amplia gama de abrasivos, herramientas y accesorios. La extraordinaria solución sin polvo de Mirka, que consiste en abrasivos de malla junto con herramientas de Mirka, es una opción superior.



## **E-COAT:** ARAÑAZOS (EN SECO)



» Plato para arañazos de Mirka con productos Abranet P500–P600 para detectar y resaltar los defectos en el E-Coat.

### ABRASIVOS RECOMENDADOS

#### **P500 – P600**



» Abranet®

## **E-COAT:** LIJADO DE DEFECTOS, PEQUEÑOS DEFECTOS (EN HÚMEDO O EN SECO)



» Taco ergonómico de lijado manual con productos Abranet P320–P500.

### ABRASIVOS RECOMENDADOS

#### **P320 – P500**



» Abranet®



» Polarstar®



» Goldflex Soft o WPF P320–P500.

### ABRASIVOS RECOMENDADOS

#### **P320 – P500**



» Goldflex Soft



» WPF

## E-COAT: LIJADO DE DEFECTOS, DEFECTOS GRANDES (EN SECO)



▶ Mirka® AOS 130NV con Polarstar P400. Lijado en zonas difíciles de alcanzar.



▶ Mirka® DEROS o Mirka® PROS con productos Abranet o Q.Silver Ace P320-P400. Lijado en zonas más grandes.

### ABRASIVOS RECOMENDADOS

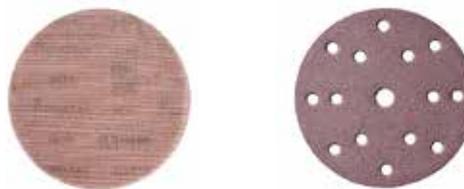
#### P400



▶ Polarstar®

### ABRASIVOS RECOMENDADOS

#### P320 - P400



▶ Abranet®

▶ Q.Silver® Ace

## Una solución libre de polvo

Utilizando el sistema de extracción de polvo de Mirka junto con productos Abranet, obtendrá una solución libre de polvo. Esto minimiza el trabajo posterior al pintado, ahorrándole así tiempo y dinero.



= ¡NADA DE POLVO!

## APAREJO: LIJADO MANUAL, PEQUEÑOS DEFECTOS (EN HÚMEDO O EN SECO)



» Taco ergonómico de lijado manual con productos Abranet Ace P600–P1000.

### ABRASIVOS RECOMENDADOS

#### P600 – P1000



» Abranet®



» Polarstar®



» Abralon o Goldflex Soft P600–P1000 para perfiles y zonas difíciles de alcanzar.

### ABRASIVOS RECOMENDADOS

#### P600 – P1000



» Abralon®



» Goldflex Soft



» Abranet Soft P800–P1000 con un pequeño bloque de lijado de mano.

### ABRASIVOS RECOMENDADOS

#### P800 – P1000



» Abranet® Soft

## APAREJO: LIJADO A MÁQUINA, DEFECTOS Y ZONAS MÁS GRANDES (EN SECO)



» Abranet Ace / Q.Silver Ace P400–P800 con Mirka® DEROS o lijadora Mirka® PROS.

### ABRASIVOS RECOMENDADOS

#### P400 – P800



» Abranet® Ace



» Q.Silver® Ace

## MÁQUINAS PARA E-COAT Y APAREJO

### LIJADO A MÁQUINA



» Mirka® DEROS



» Mirka® PROS



» Mirka® AOS



» Aspirador Mirka®

### LIJADO MANUAL



» Plato de Lijado



» Bloque de Lijado Ergonómico



» Herramienta Manual para Rosetas 30 mm



» Plato de Lijado Semicircunferencia

### Una solución libre de polvo

» Utilizando el sistema de extracción de polvo de Mirka junto con productos Abranet, obtendrá una solución libre de polvo. Esto minimiza el trabajo posterior al pintado, ahorrándole así tiempo y dinero.

# ACABADO

El proceso de acabado es muy exigente y requiere una gran precisión. Los productos que intervienen en el proceso de acabado presentan requisitos muy elevados.

Mirka ofrece un sistema sencillo y rápido que funciona de manera segura y da como resultado un acabado de superficies de alta calidad.



# ACABADO: ABRASIVOS Y MÁQUINAS DE LIJADO



» Polarstar SR ofrece un acabado de alta calidad que facilita un rápido proceso de pulido. Mirka recomienda el lijado en húmedo con la lijadora orbital o rotorbital.



» Los discos de refinado resistentes al agua permiten obtener un corte rápido y un acabado fiable. Este producto se puede utilizar en húmedo o en seco con una lijadora orbital o una lijadora rotorbital.

## ABRASIVOS Y HERRAMIENTAS DE LIJADO RECOMENDADOS

### ABRASIVOS

#### P2000 – P5000



» Polarstar® SR



» WPF

#### Polarstar® SR

SR7 = P2500

SR5 = P3000

SR3 = P5000

### HERRAMIENTAS Y ACCESORIOS DE LIJADO



» Mirka® AOS 130NV



» Mirka® ROS 150NV



» Herramienta Manual para Rosetas 30 mm

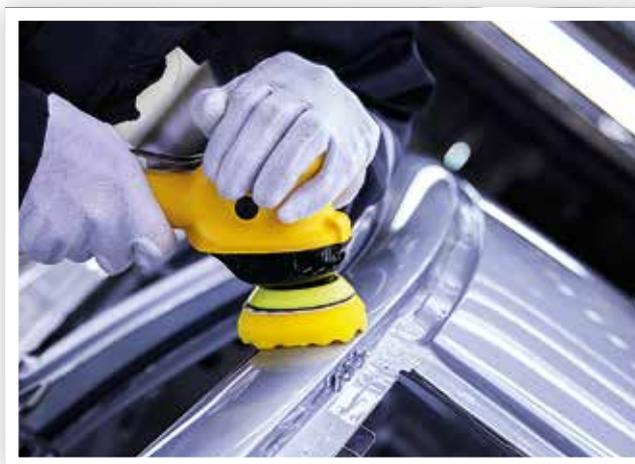


» Humedecedor para el Refinado 60 ml



» Bayeta de Microfibra

## ACABADO: PASTAS, PLATOS Y MÁQUINAS DE PULIDO



» Con la amplia gama de productos de Mirka podemos ofrecer una solución que funciona para procesos tanto de un solo paso como de dos, y en la mayoría de sistemas de barnices.

## PASTAS, PLATOS Y MÁQUINAS DE PULIDO RECOMENDADO

### PASTAS DE PULIDO



» Polarshine® 12   Polarshine® 10   Polarshine® 5

### MÁQUINAS DE PULIDO



» Mirka® ROP2 312NV 77 mm   » Mirka® RP2 300NV 77 mm   » Mirka® RP 300NV 77 mm

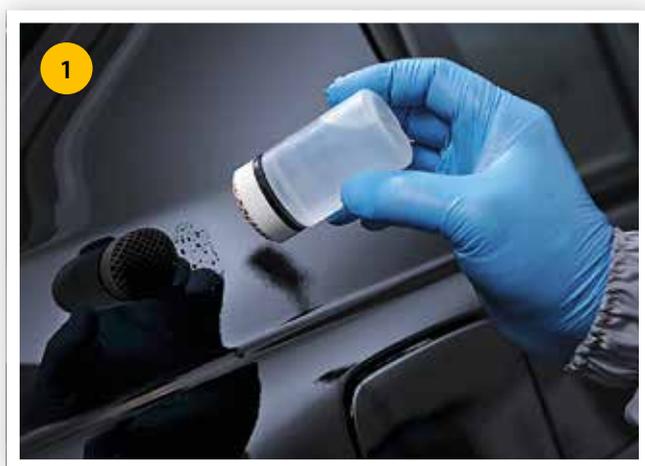
### TAMPONES DE PULIDO



» Tampón de Lana Pro Grip   » Tampón de espuma blanco   » Tampón de espuma ondulado amarillo   » Tampón de espuma ondulado naranja   » Tampón de espuma ondulado negro

# SISTEMA DE ACABADO **EJEMPLO**

## **ACABADO:** ABRASIVOS Y MÁQUINAS DE LIJADO



Aplique agua sobre la superficie con un humedecedor de Mirka.



Lije con Polarstar SR5 o WPF P2500.

### HERRAMIENTAS



» Mirka® AOS 130NV o Mirka® ROS 150NV

### ABRASIVO Y LÍQUIDO

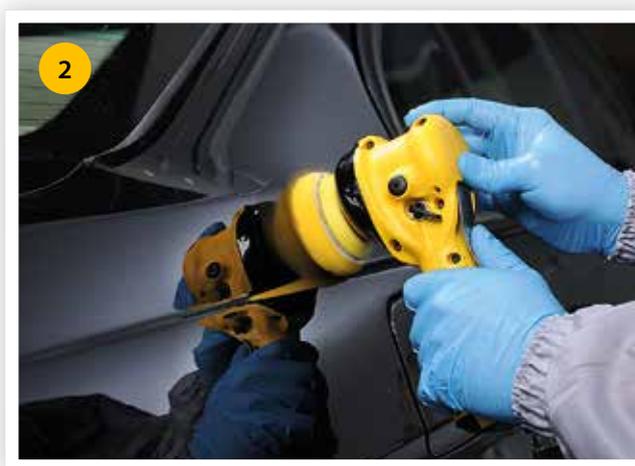


» Polarstar® SR5 o WPF P2500;  
líquido en el humedecedor: agua

## ACABADO: PASTAS, PLATOS Y MÁQUINAS DE PULIDO



Aplique una o dos gotas del compuesto Polarshine sobre la superficie.



Utilice el tampón de espuma amarillo de Mirka con el pulidor rotorbital de Mirka para lograr un proceso de pulido en un solo paso.

### HERRAMIENTAS



» Mirka® ROP2 312NV (rotorbital) y tampón de espuma amarillo de 85 x 20 mm

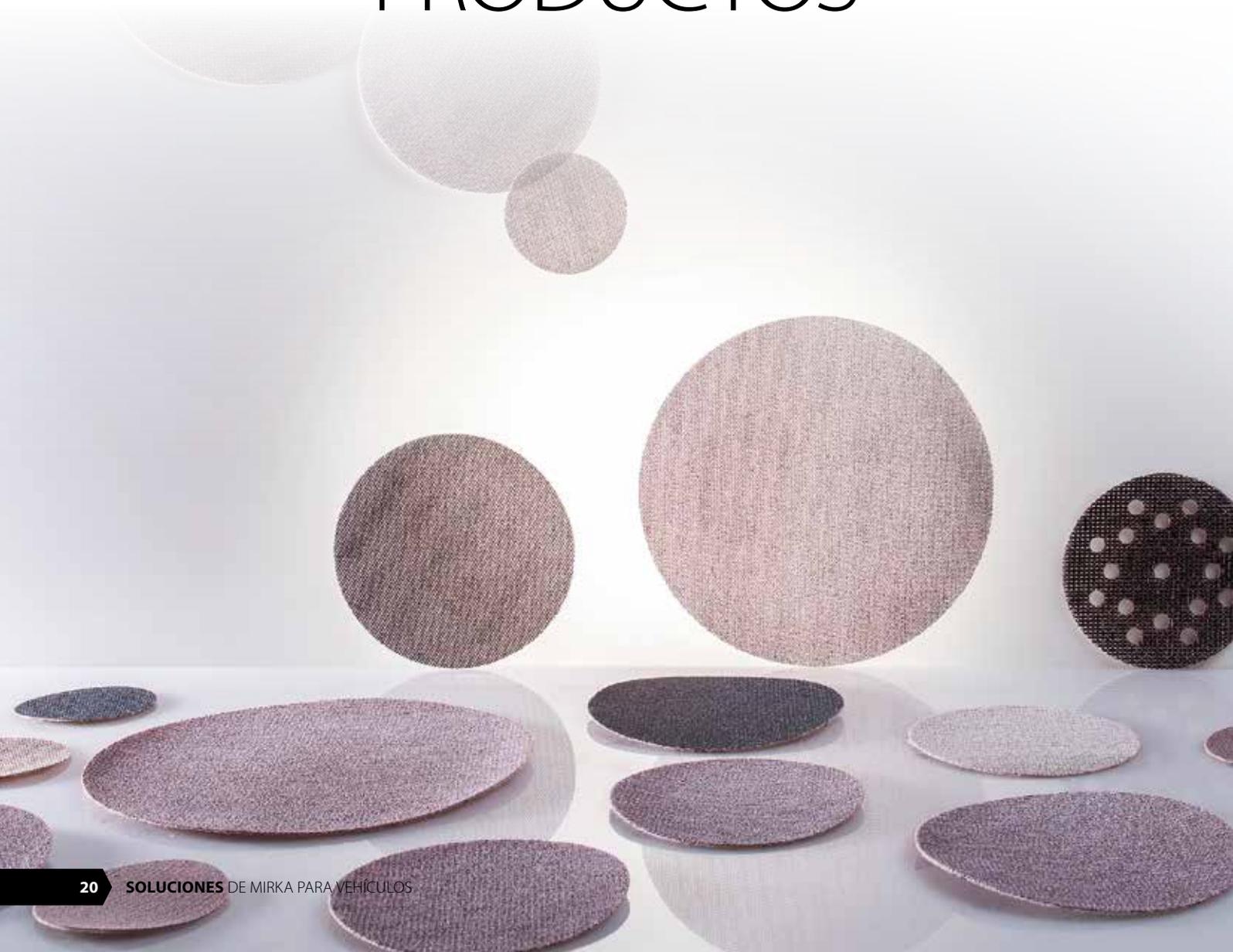
### PULIMENTO



» Polarshine® 12



# PRODUCTOS



# ABRASIVOS

## Abranet® HD

» Abranet HD presenta una resistencia excepcional al desgaste de los bordes y al embozamiento, por lo cual conserva sus elevadas propiedades de lijado mucho más tiempo, sobre todo en situaciones exigentes.

**Gama de granos:** P40, P60, P80, P120–P180



## Abranet® Ace

» Abranet Ace ofrece un corte y un rendimiento superiores en el E-Coat y en aplicaciones de lijado de asperejos, garantizando un rendimiento y un ciclo de vida óptimos. Diseñado para lijado en húmedo y en seco. Sus auténticas características de lijado sin polvo dan como resultado un entorno de trabajo más limpio gracias al cual se necesita menos trabajo posterior.

**Gama de granos:** P80–P240, P320–P1000



## Coarse Cut

» Coarse Cut incorpora la tecnología Progressive Bond™, lo cual lo hace ideal para superficies redondeadas con una resistencia excelente al desgaste de los bordes.

**Gama de granos:** P36–P40, P60–P150



## Q.Silver® Ace

» Q. Silver Ace es un nuevo producto abrasivo cerámico con soporte de papel. El grano de cerámica le dota de una fuerza especial, sobre todo a la hora de lijar aplicaciones más duras.

**Gama de granos:** P80–P800



## Fiber A

» Los discos Fiber A tienen la durabilidad y la flexibilidad necesarias para lijar superficies difíciles. Por ejemplo, presentan firmes propiedades de retención de polvo que son esenciales a la hora de eliminar el barnizado o el óxido cuando se lijan soldaduras.

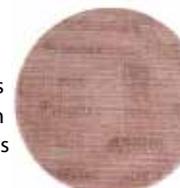
**Gama de granos:** P16–P120 Aluminio  
P24, P36, P60, P80 Óxido de circonio



## Abranet® NC

» Producto de malla desarrollado especialmente para aplicaciones de aluminio. Abranet NC presenta un bajo nivel de metales pesados para minimizar el riesgo de corrosión en piezas de aluminio. Todas las características sin polvo de Abranet Ace son también aplicables a Abranet NC.

**Gama de granos:** P80–P600



## Abranet®

» Abranet, el material de lijado de malla multifuncional original, combina un alto rendimiento y un ciclo de vida más largo que el de los abrasivos tradicionales, lo cual hace de él una solución muy rentable. Diseñado para el lijado en seco a máquina o manual, sus características de lijado libre de polvo dan como resultado un entorno de trabajo más limpio, así como un mejor acabado de superficies.

**Gama de granos:** P80–P180, P240, P320–P1000



## Gold NC

» Producto con soporte de papel desarrollado especialmente para aplicaciones de aluminio. Gold NC presenta un bajo nivel de metales pesados, minimizando así el riesgo de corrosión en piezas de aluminio.

**Gama de granos:** P80–P600



## Mirlon® NC Very Fine

» Mirlon NC es un material de lijado flexible de fibra tridimensional que es muy fácil de utilizar en superficies con perfil y proporciona un acabado excelente. Mirlon NC presenta un bajo nivel de metales pesados para minimizar el riesgo de corrosión en piezas de aluminio.



**Gama de granos:** Very Fine – 360

## Goldflex Soft

» Goldflex Soft resulta muy adecuado para el lijado de superficies con perfil y zonas complejas y difíciles de alcanzar con la mano. Su revestimiento de estearato evita el embozamiento. Adecuado para aplicaciones de lijado en seco.



**Gama de granos:** P150–P320, P400–P1000

## Abranet® Soft

» Abranet Soft resulta muy adecuado para el lijado manual de E-Coat y superficies de asperejos cuando se necesita una combinación óptima de corte y flexibilidad. Su estructura de malla también evita el embozamiento. Recomendado para lijados en húmedo.



**Gama de granos:** P320, P500, P800, P1000

## Abralon®

» La construcción flexible y patentada de Abralon permite crear una suave retícula de lijado en las superficies con ángulos y en los cantos, a la vez que se minimiza el riesgo de atravesar la capa de pintura al lijar. La construcción tejida de Abralon deja que el agua y el aire pasen libremente, haciéndolo apto para lijado tanto en seco como en húmedo, a máquina o manual.



**Gama de granos:** 180, 360, 500, 600, 1000, 2000, 3000, 4000

## Polarstar®

» Polarstar es nuestra alternativa de film a las aplicaciones de E-Coat y aparejos. Polarstar resulta muy adecuado para el lijado en seco y en húmedo, manual y a máquina.



**Gama de granos:** P320–P1500

## WPF

» El abrasivo resistente al agua de Mirka es especialmente adecuado para aplicaciones de lijado manual en seco o en húmedo en el taller de pintado. Mirka WPF presenta un material de soporte de papel impregnado en látex y un revestimiento de duración extra que sirve para lograr un acabado de alta calidad, incluso en las superficies más ásperas.



**Gama de granos:** P80–P2500

## Polarstar® SR

» El film de lijado de Polarstar SR ha sido creado para la corrección de pequeños defectos en la pintura y la eliminación de partículas de polvo en capas superiores y barnices. Este producto ha sido diseñado para lijado en húmedo, y resulta muy adecuado para lijados tanto a máquina como manuales.



**Gama de granos:** 3 micras, 5 micras, 7 micras

## Gama de abrasivos



Para conocer la gama completa de abrasivos, visite [www.mirka.es](http://www.mirka.es)

# MÁQUINAS DE LIJADO



## LIJADO A MÁQUINA



Mirka® DEROS

Modelo	Mirka® DEROS 650CV	Mirka® DEROS 625 CV	Mirka® DEROS 550CV
Tamaño	150 mm (6")	150 mm (6")	125 mm (5")
Alimentación	350 W	350 W	350 W
Voltaje de entrada	220 – 240 V	220 – 240 V	220 – 240 V
Velocidad	4.000 – 10.000 r.p.m.	4.000 – 10.000 r.p.m.	4.000 – 10.000 r.p.m.
Órbita	5,0 mm	2,5 mm	5,0 mm
Nivel de ruido	71 dB(A)	72 dB(A)	71 dB(A)
Peso	1,0 kg	1,0 kg	1,0 kg



Mirka® PROS

Modelo	Mirka® PROS 650CV	Mirka® PROS 625 CV	Mirka® PROS 550CV
Tamaño	150 mm (6")	150 mm (6")	125 mm (5")
Consumo de aire	485 l/min.	485 l/min.	485 l/min.
Presión de trabajo	6,2 bar	6,2 bar	6,2 bar
Velocidad	12.000 r.p.m.	12.000 r.p.m.	12.000 r.p.m.
Órbita	5,0 mm	2,5 mm	5,0 mm
Nivel de ruido	75 dB(A)	73 dB(A)	74 dB(A)
Peso	0,93 kg	0,90 kg	0,89 kg



Mirka® ROS2

Modelo	Mirka® ROS2 610CV
Tamaño	150 mm (6")
Consumo de aire	594 l/min.
Potencia	343 W
Velocidad	12.000 r.p.m.
Órbita	10,0 mm
Nivel de ruido	81 dB(A)
Peso	1,2 kg

## LIJADO A MÁQUINA



Mirka® AOS

Modelo	Mirka® AOS 130NV
Tamaño	32 mm (1 1/4")
Consumo de aire	509 l/min.
Presión de trabajo	6,2 bar
Alimentación	357 W
Velocidad	8.500 r.p.m.
Órbita	3,0 mm
Nivel de ruido	75 dB(A)
Peso	0,60 kg



Mirka® ROS 150NV

Modelo	Mirka® ROS 150NV
Tamaño	32 mm (1 1/4")
Consumo de aire	425 l/min.
Presión de trabajo	6,2 bar
Alimentación	112 W
Velocidad	12.000 r.p.m.
Órbita	5,0 mm
Nivel de ruido	71 dB(A)
Peso	0,49 kg

## ASPIRACIÓN DE POLVO

### Aspirador de Mirka®



» Este Aspirador industrial de gran versatilidad para uso profesional viene equipado con un encendido eléctrico automático, succión regulable y conexión de manguera con toma a tierra para eliminar la electricidad estática de la manguera. Incluye también una bolsa de polvo de felpa. Este Extractor de Polvo se debe utilizar siempre con mangueras antiestáticas de Mirka.

**Tenga siempre en cuenta que este modelo no ha sido aprobado para el lijado de aluminio.**

### Gama de máquinas



Para conocer la gama completa de herramientas, visite [www.mirka.es](http://www.mirka.es)



# HERRAMIENTAS DE LIJADO

## » LIJADO MANUAL

### Almohadilla de Lijado

» Diseñado para la eliminación ergonómica de arañazos en E-Coat y aparejos. Su tira regulable hace que se pueda ajustar al usuario. Disponible en 125 mm, 150 mm y 115x140 mm. Grosor de la almohadilla disponible solo en 6 mm.



### Herramienta Manual para Rosetas 30 mm

» Adecuada sobre todo para el lijado manual en húmedo de pequeños defectos en aplicaciones de barniz. Este bloque de 30 mm se puede utilizar tanto con discos PSA como con discos de agarre.



### Bloque de Lijado Ergonómico

» Se utiliza para el lijado manual en húmedo en E-Coat y barnices. Su diseño ergonómico hace de este bloque de lijado una herramienta muy cómoda. Disponible en 50 mm y 77 mm.



### Almohadilla de Lijado Semicircunferencia

» Este plato en forma de semicircunferencia ha sido diseñado para lijar zonas de difícil alcance. Disponible con agarres de 125 mm y 150 mm.



# PULIDO

## ▶ PASTAS DE PULIDO

### Polarshine® 12

▶ El nuevo Polarshine 12 de Mirka es un compuesto de pulido de un solo paso, sin silicona, cuyo componente básico es el agua. Polarshine 12 elimina los arañazos del P2500 o incluso más fino (dependiendo de la superficie y el del tampón de pulido), y presenta un equilibrio perfecto entre eliminación de hologramas y velocidad de lijado.



### Polarshine® 10

▶ Polarshine 10 es un compuesto de pulido medio/áspero para todos los usos en barnices y capas superiores. Polarshine 10 resulta muy adecuado para todos los sistemas de pintado, eliminando los arañazos del P3000 y otros más finos. Polarshine 10 no tiene silicona y su componente básico es el agua.



### Polarshine® 5

▶ Polarshine 5 es un buen compuesto de pulido como segundo paso, adecuado para la eliminación de hologramas en los colores más oscuros. Polarshine 5 no tiene silicio y su componente básico es el agua.



## ▶ TAMPONES DE PULIDO

### Tampón de Espuma liso Blanco

▶ Este tampón de espuma blanco de Mirka ha sido diseñado para proporcionar un buen corte y un acabado brillante en aplicaciones de capas claras y duras, y está pensado sobre todo para ser usado con el pulidor Mirka® ROP2 312NV.



**Disponible en:** Tamaño de 77 mm. **Espuma:** Dura.

### Tampón de Espuma Amarillo Ondulado

▶ Estetampón de espuma amarillo de Mirka resulta muy adecuado para todo tipo de procesos de pulido, ya que ofrece un equilibrio óptimo entre corte y brillo.



**Disponible en:** 85 mm, 135 mm, 150 mm, y 180 mm.

**Espuma:** Dureza media.

### Tampón de Espuma Naranja Ondulado

▶ Este tampón de espuma naranja de Mirka resulta muy adecuado para manos de pintura y capas claras más suaves, logrando un acabado perfecto en un proceso de un solo paso para aplicaciones de vehículos y usos de primera gama. La gomaespuma anaranjada es más suave que nuestra gomaespuma amarilla, dejando el mejor brillo y menor cantidad de hologramas.



**Disponible en:** 85 mm, 135 mm, 150 mm, y 180 mm.

**Espuma:** Suave.

### Tampón de Espuma Negro Ondulado

▶ Este plato de gomaespuma negra de Mirka resulta muy adecuado como segundo paso en el proceso de pulido de dos pasos para la eliminación de hologramas.



**Disponible en:** 85 mm y 150 mm.

**Espuma:** Muy suave.

## Tampón de Lana

» Este tampón de lana de Mirka es totalmente natural y está compuesto por fibras de lana de primera clase. Las fibras han sido optimizadas para ofrecer un alto rendimiento en casos de uso exigente. Este plato resulta muy adecuado para pulidos en todo tipo de pintados en aplicaciones de equipos industriales originales, en los que se necesita un corte rápido.



**Disponible en:** 80 mm, 135 mm, 150 mm, y 180 mm.

## ▶ MÁQUINAS DE PULIDO



Mirka® ROP2 312NV 77 mm

Modelo	Mirka® ROP2 312NV
Tamaño	77 mm (3")
Consumo de aire	538 l/min.
Alimentación	276 W
Velocidad	10.000 r.p.m.
Órbita	12,0 mm
Nivel de ruido	80 dB(A)
Peso	1,1 kg



Mirka® RP2 300NV 77 mm

Modelo	Mirka® RP2 300NV
Tamaño	77 m (3")
Consumo de aire	481 l/min.
Alimentación	209 W
Velocidad	3.000 r.p.m.
Nivel de ruido	85 dB(A)
Peso	0,96 kg



Mirka® RP 300NV 77 mm

Modelo	Mirka® RP 300NV
Tamaño	77 mm (3")
Consumo de aire	481 l/min.
Alimentación	209 W
Velocidad	3.000 r.p.m.
Nivel de ruido	81 dB(A)
Peso	0,55 kg

# COMPONENTES DE **SISTEMAS DE TRANSMISIÓN**

Las soluciones de microacabado de Mirka se emplean en piezas cilíndricas que exigen tolerancias mínimas en muchas aplicaciones de motores, sobre todo para el sector automovilístico. Los fabricantes de coches de alto rendimiento necesitan procesos extremadamente fiables por parte de los productores de piezas para motores. La larga duración de los cigüeñales y árboles de levas debe ser reproducible, y su rendimiento debe estar garantizado para cumplir con los requisitos de fabricantes y usuarios finales. Una buena tecnología de microacabado minimiza el desgaste y prolonga la vida útil de las piezas más críticas del motor.

Un proceso optimizado de acabado de piezas de motor garantiza que el motor tenga el rendimiento deseado.

# Estabilizando la calidad de los componentes de precisión en la industria de los sistemas de transmisión



Un acabado consistente y de alta calidad supone una ventaja competitiva que se traduce en una vida útil más larga para el motor y en un usuario final más satisfecho. Este valor adicional se consigue por medio de unos procesos perfeccionados y de una mayor productividad.

- » Calidad y rendimiento consistentes de las piezas del motor
- » Un proceso de producción rentable
- » El valor de una reputación de liderazgo tecnológico
- » Estructuras de superficies uniformes y reproducibles



## GAMA DE PRODUCTO



### MI232C

» Un producto (patentado) de film de retícula cruzada diseñado para el acabado de superficies de componentes de sistemas de transmisión de automóviles. Gracias a una construcción patentada de la superficie (teselada), es más agresivo y resiste a las cargas en la superficie, creando un proceso de acabado total más rápido. Recomendable para pulidos ásperos. Disponible en un nuevo soporte (patentado) antideslizante 5 MIL. Distribución de grano semiabierto.



### MI231C

» Un producto de microacabado de film diseñado para el acabado de superficies de componentes de sistemas de transmisión de automóviles. Disponible en soporte (patentado) antideslizante 5 MIL. La distribución del grano es semiabierto y el producto resulta más agresivo que los films de óxido de aluminio normales. Recomendable para pulidos ásperos.



### MI231A

» Un producto de microacabado de film diseñado para el acabado de superficies de componentes de sistemas de transmisión de automóviles. Dos grosores disponibles de materiales de soporte de film (patentado) antideslizante, 3 MIL o 5 MIL. MI231 tiene un grano semiabierto y resiste cargas en la superficie. Recomendable para pulidos finos.

# La tecnología de producción de Mirka, única y patentada, presenta valiosas ventajas para nuestros socios en el sector.

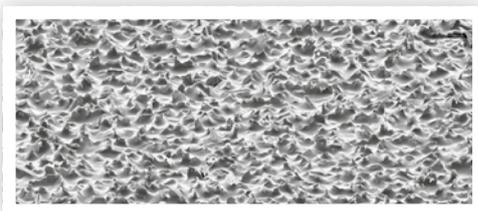


➔ Mirka coopera estrechamente con los principales productores y proveedores de máquinas. Mirka es un socio industrial de confianza que fabrica y suministra soluciones únicas e innovadoras para satisfacer todos los

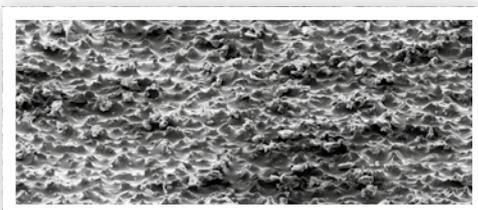
requisitos futuros en el acabado de piezas de motores. Esta tecnología patentada hace posible el desarrollo de materiales adecuados para requisitos especiales del sector y los deseos de los clientes.

➔ Nuestras técnicas de curvado y endurecimiento, únicas y ecológicas, dotan a nuestros productos de muchas propiedades valiosas:

- » La distribución del grano y el pegamento es muy uniforme y precisa, lo cual garantiza el resultado de acabado previsto
- » Gracias a nuestra tecnología, no hay que preocuparse por la acumulación de grano o la falta de uniformidad del material
- » Nuestra tecnología proporciona una mayor flexibilidad y nos permite ajustar nuestros productos y responder con rapidez a las cambiantes necesidades de los clientes y el mercado



**Mirka Aloxx 30µ**



**Competidor 30µ**

## TEXTURIZADO ÓPTIMO DE SUPERFICIES



Las tolerancias en la fabricación de motores son extremadamente ajustadas, y las propiedades de superficie de los cigüeñales y árboles de leva no son una excepción.

Los motores deben emitir cada vez menos ruido, vibración y fricción; deben ser más duraderos y requerir menos mantenimiento. También deben consumir menos combustible y petróleo, y producir emisiones más bajas; todo ello se traduce en mayores exigencias para el acabado de superficies.

Gracias a la tecnología única de producción de Mirka, nuestros clientes pueden crear prácticamente cualquier tipo de texturizado de superficies para mejorar las propiedades de lubricado de aceite y fricción.

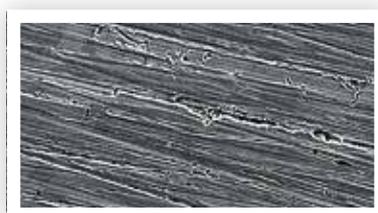
## INSPECCIÓN METALOGRAFICA DE LOS PIÑONES DE CIGÜEÑALES



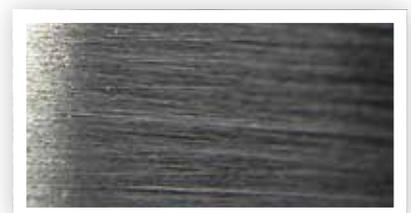
- » El texturizado de superficies puede afectar gravemente al rendimiento del motor. La identificación y creación de una retícula óptima para la superficie pueden aportar ventajas en la lucha por cumplir con unas normas ambientales más estrictas y lograr un menor consumo de combustible.
- » La pérdida de energía se da principalmente en el motor, sobre todo como resultado de la fricción. Para evitar pérdidas debidas a la fricción, es fundamental mejorar constantemente el texturizado de superficies.



**Áspero y desigual**



**+ arañazos profundos**



**Superficie uniforme deseada**

**MIRKA**



**KWH Mirka Ibérica, S.A.U**  
08940 Cornellà de Llobregat, Barcelona  
Tel. +34 93 682 09 62  
E-mail: [mirkaiberica@mirka.com](mailto:mirkaiberica@mirka.com)

[www.mirka.es](http://www.mirka.es)

Quality from start to finish

